



## Pezzi danneggiati? Basta mal di testa !!!

*TAP REMOVER è la soluzione semplice e rapida per rimuovere maschi rotti, spine, punte di trapano e utensili incastrati nei vostri pezzi*

Quante volte vi sarà capitato di avere pezzi danneggiati da utensili incastrati e quanti mal di testa e tempi uomo/lavoro per rimuovere il foro ostruito cercando di non danneggiare il pezzo.

Quante volte vi sarà capitato di avere pezzi di dimensioni importanti dove difficilmente si riesce a trovare una macchina capace di ospitarli e quanto tempo per lo spostamento e piazzamento del pezzo danneggiato, con questo pratico ed efficace strumento la rimozione del vostro utensile sarà veloce e divertente da usare.

Basta spostamenti e piazzamenti inutili su altre macchine il TAP REMOVER è uno

strumento portatile e si alloggia direttamente sul pezzo facendovi risparmiare denaro e tempo importantissimo.

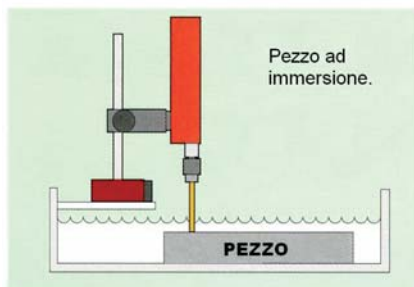
Pratico ed efficace strumento per la rimozione di punte, spine e maschi rotti rimasti incastrati nei pezzi, il TAP REMOVER TR-100 è un disintegratore di utensili che utilizza il processo di elettroerosione, è in grado di disintegrare i maschi o punte di trapano rimasti rotti nei pezzi fino ad un diametro di 20 mm circa.

Attrezzatura necessaria per qualsiasi officina, TAP REMOVER è portatile, dal design compatto, semplice da usare e flessibile nella lavorazione: libera il foro ostruito in pochi minuti e grazie alla sua maneggevolezza ed alla testina magne-

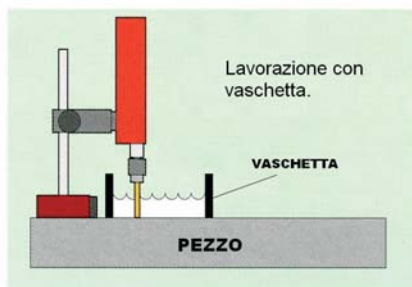


## APPLICAZIONI :

### LAVORAZIONE DI PICCOLI PEZZI



### LAVORAZIONI DI GROSSI PEZZI



### LAVORAZIONI SU PEZZI INCLINATI



tica orientabile, si adatta a qualsiasi dimensione e superficie.

Il TR-100 è un metodo veloce ed efficace per rimuovere punte e maschi senza provocare alcun danno per il filetto. Questa unità utilizza un'alimentazione di 220V e semplice acqua di rubinetto come liquido dielettrico per raggiungere risultati efficaci ad un costo ridotto.

#### Unità di Governo:

- Generatore di erosione compatto e portatile, di fa-

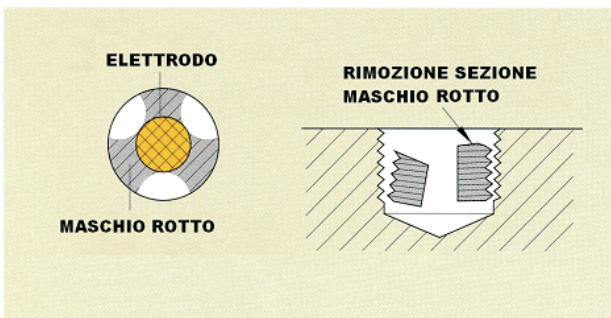
- Gli elettrodi sono semplici tondini di ottone, con diametro massimo di 6mm

- Peso della testa di erosione Kg. 6.

**MASTER S.A.S.** è importatore di questo prodotto per l'Italia ed opera da più di 30 anni nel settore delle macchine utensili ed è in grado di offrire un qualificato servizio di supporto e di assistenza.

Specializzata sin dall'inizio nel settore delle macchine per elettroerosione a tuffo, nel tempo ha ampliato ulteriormente l'offerta con le nuove tecnologie delle

## RIMOZIONE DEL MASCHIO :



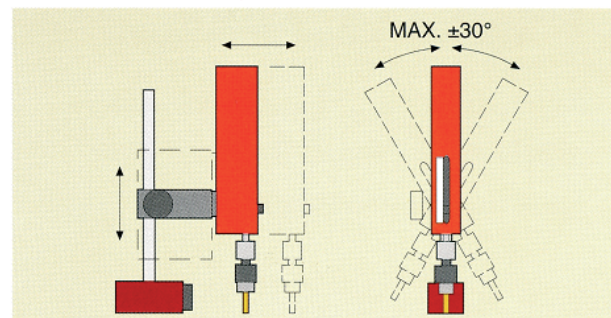
cile utilizzo con funzioni complete e semplificate

- Corrente di alimentazione: da AC100V a AC240V
- Lavorazione di erosione fino alla profondità impostata ed auto ritrazione a quota raggiunta
- Peso del generatore: Kg. 17

#### Testa di erosione:

- Testa di erosione orientabile di +/- 30 montata su base magnetica, adatta per lavorazioni sia su piccoli che grossi pezzi
- La capacità di orientamento la rendono adatta a lavorazioni su piani inclinati
- Corsa della testa di 100mm
- Il processo erosivo utilizza comune acqua di rubinetto e/o anche liquido emulsionato per macchina utensile

## LAVORAZIONI INCLINATE :



macchine per elettroerosione a filo e delle microfrazioni per elettroerosione.

L'azienda ha sede a Bovisio Masciago nella provincia di Milano ed è diventata partner affidabile per i suoi clienti che trovano in MASTER operatori qualificati per una consulenza personalizzata, oltre che in grado di fornire corsi di formazione e addestramento alla programmazione e all'utilizzo delle macchine.

Per informazioni: [www.mtmaster.it](http://www.mtmaster.it)

YouTube: master elettroerosioni

